

## TECHNICKÝ MANUÁL

### NÁVOD NA MONTÁŽ VARNÉ DESKY U PRACOVNÍCH DESEK EUROLIGHT®



Výřezy pro každý druh varných desek – nerez, sklokeramika – je nezbytné vždy provést podle výrobcem spoludodávaných návodu a montážních šablon. Při opracovávání pracovních desek EUROLIGHT® od firmy EGGER je nutno dbát na bezpečné podložení pracovní desky, aby při řezání, frézování nebo vrtání nedošlo k poškození. Především úzké části desek se mohou neodborným zacházením během zpracování rozlomit popř. může tím dojít k trhlinám. Rovněž výřezy desek je nutno zabezpečit tak, aby nemohly nekontrolovaně vypadnout nebo se rozlomit a způsobit tím osobní a věcné škody.

### Pracovní materiály

K montáži varné desky jsou vedle varné desky a pracovní desky zapotřebí následující elektrické nástroje a pomocný materiál:

- Zanořovací pila s vodící kolejnicí, např. Festool TS 75 EBQ nebo alternativně přímočará pila, ruční horní frézka nebo CNC frézka
- Akku-šroubovák
- EGGER EUROLIGHT® T-Profil
- Univerzální lepidlo firmy EGGER
- Skládací dřevěný metr nebo měřicí pásmo
- Úhelník
- Tužka nebo zvýrazňovač
- Samolepící aluminiová páska – např. Tesa Aluminium Tape
- Spirálový vrták na dřevo nebo vrták s válcovou hlavou
- Montážní popis nebo šablona od výrobce varné desky
- Ocelové nebo dřevěné pracovní kozy



## Umístění

Centrované zabudování a tím dostatečný bezpečnostní odstup od hran výřezu se speciálně u varných desek musí provést podle údajů jejich výrobců. Varná deska nesmí z bezpečnostních důvodů dosedat na řeznou plochu, neboť při provozní poruše může dojít ke vzniku zvýšených teplot. Zbývající části pracovní desky musí mít nejméně 50 mm. Z ergonomických důvodů by měl být odstup mezi varnou deskou a horní skříňkou nejméně 300 mm. Tento odstup platí jako doporučení mezi dřezem a varnou deskou, jakož i minimální odstup v oblasti rohových spojů.

## Pracovní kroky

### 1. OZNAČENÍ VÝŘEZU

- Označení výřezu podle rozměrů udaných výrobcem varné desky pomocí tužky nebo zvýrazňovače.
- **Důležité:** zohlednit přídavek + 2 mm u každé strany pro EUROLIGHT® T-Profil.



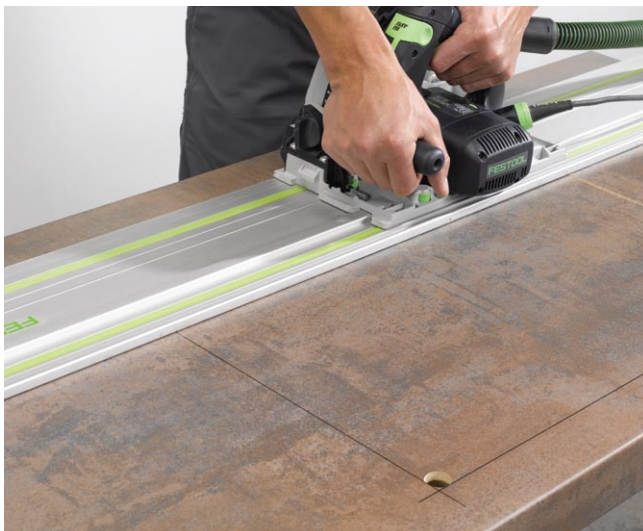
### 2. VRTÁNÍ PRŮCHOZÍCH OTVORŮ



Největší možný radius podle údajů výrobce v označených rozích

### 3. VYŘÍZNUTÍ OZNAČENÉHO VÝŘEZU

- Vyříznutí výřezu pomocí zanořovací pily a vodící kolejnice.



#### Mezivýsledek:

Pracovní deska EUROLIGHT® včetně výřezu pro varnou desku.

Opracování řezných hran, tzv. **sražení hran** brusným papírem, pilníkem nebo ruční frézou musí být provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku vrubových trhlin v důsledku zalamování materiálu.

### 4. VYMĚŘENÍ A OZNAČENÍ T-PROFILU EUROLIGHT®



- Délka T-Profilu se řídí podle provedeného radiusu vrtání – od vnitřního průměru k vnitřnímu průměru.

- Pokud bude celkový obvod výřezu – včetně vnitřních radiusů – opatřen T-Profilem, musí být odstávající části profilu v obvodu radiusu odstraněny

### 5. OBOUSTRANNÉ NANESENÍ UNIVERZÁLNÍHO LEPIDLA FIRMY EGGER NA LAMELY T-PROFILU



## 6. NASAZENÍ T- PROFILU

- T-Profily se oběma lamelami nasadí pod 8 mm krycí desky pracovní desky.



## 7. OBLEPENÍ OBVODU VÝŘEZU SAMOLEPÍCÍ ALUMINIOVOU PÁSKOU

Před montáží varné desky by se měl T-Profil oblepit samolepící aluminiovou páskou. Aluminiová páska nejen odráží teplo, nýbrž slouží také jako doplňující uzavření, protože T-Profil je oproti tloušťce pracovní desky o ca. 1 mm podsazen. Současně je chráněn neuzavřený prostor vnitřních radiusů.



## 8. UMÍSTĚNÍ A PŘIŠROBOVÁNÍ UPEVNĚOVACÍCH KOLEJNIC NA T-PROFIL

- Umístění a přišroubování podle údajů výrobce.





## 9. UPEVNĚNÍ SKLOKERAMICKÉ VARNÉ DESKY JEDNODUCHÝM ZATLAČENÍM



### Upevnění varné desky pomocí svorek

## 10. OZNAČENÍ POŽADOVANÝCH ZÁŘEZŮ PRO SVORKY



## 11. FRÉZOVÁNÍ ZÁŘEZŮ PRO SVORKY



Frézování zářezů např.pomocí ruční horní frézy

## 12. OBLEPENÍ OBVODU ZÁŘEZU SAMOLEPÍCÍ ALUMINIOVOU PÁSKOU



## 13. UPEVNĚNÍ SKLOKERAMICKÉ VARNÉ DESKY

- Upevnění přitažením svorek.



Další informace naleznete v níže uvedených prospektech a manuálech:

- Další informace naleznete v níže uvedených prospektech a manuálech
- Technický manuál EUROLIGHT® T-Profil
- Technický manuál EGGER Univerzální lepidlo