

TECHNICKÝ LIST

EGGER PerfectSense

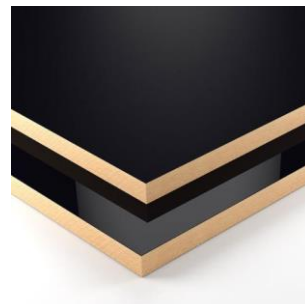
Popis materiálu:

Dekoratивní, UV lakem povrchově upravený materiál na bázi dřeva.

Nosná deska: EGGER MDF STE1

Použití:

Dekoratивní desky na bázi dřeva pro použití v interiéru.



EGGER MDF ST E1 - typ desky podle EN 622 Typ 5

Mechanické vlastnosti Průměrné hodnoty parametrů desky	Jednotka	Tloušťky desek		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Hustota	[kg/m ³]	Specifická dle výrobního závodu		
Příčná pevnost v tahu EN 319	[N/mm ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Pevnost v ohybu EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Modul pružnosti v ohybu EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
Bobtnavost 24h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Rozlupčivost EN 311	[N/mm ²]	>1,0		
Vytahování šroubů - plocha	[N]		>1080	>1080
Vytahování šroubů - hrana	[N]		>900	>810
Obsah písku	[%]	<0,02		
Vlhkost *1 EN 322	[%]	6±2		
Obsah formaldehydu*2a	Třída	E1		
Emise formaldehydu *2b	Třída	CARB 2		
Chování při hoření EN 13501-1	Třída	D-s2,d0		

PerfectSense – všeobecné tolerance

	Zkušební norma	Jednotka	Rozsah tlouštěk *3)		
			<15mm	15 až 20mm	>20 mm
Tloušťka					
• PerfectSense jednostranně	EN 14323	[mm]	±0,3		
Délka a šířka					
• standardní formáty	EN 14323	[mm]	±5		
• přířezy			±2,5		
Průhyb					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*4)	
Vylamování hran					
• standardní formáty	EN 14323	[mm]	≤10		
• přířezy			≤3		

PerfectSense – povrchové vlastnosti

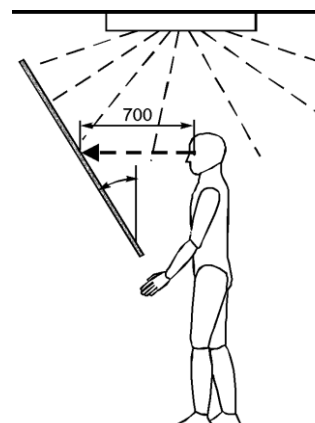
Kvalitativní znak	Zkušební norma	Třída	Hodnota	Jednotka
Chování při namáhání oškrabem				
Lesk	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1,5	[N]
Mat		4B	≥3	
Odolnost vůči chemikáliím				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Mřížkový řez				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Stupeň lesku				
Lesk	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GE
Mat		60°	3 ±2	GE
Chování při suchém horku				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B *5)	140	°C
Chování při vlhkém horku				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A *5)	100	°C
Odolnost vůči otěru				
	DIN 68861-2	2B	> 350 bis ≤ 650	WR
Světelná stálost				
	EN 15187		Míra zmodrání ≥6 Míra zešednutí >4	
Odolnost vůči vlhkému klimatu*6)				
(Klima 40±2°C; vzdušná vlhkost 85±5%; trvání 14 dnů)	AMK-MB-005, Modul 2	Žádná tvorba spár nebo uvolňování hran		
Odolnost vůči střídavému klimatu*6)				
(10 cyklů: 1h klima -20±2°C; 3h klima 20±2°C / vzdušná vlhkost 85±5%; 3h klima 60±2°C / vzdušná vlhkost 55±5%)	AMK-MB-005, Modul 3	Žádná tvorba trhlin, žádné zbarvení, žádná tvorba spár nebo uvolňování hran		

Chyby povrchové plochy dle AMK-MB- 009

Rovnoměrný povrch, chyby povrchové plochy nesmějí ze vzdálenosti 0,7m působit rušivě. Zcela bezchybná povrchová plocha není s ohledem na průmyslový výrobní proces zhotovitelná, malá chybná místa a nepravidelnosti povrchové plochy jsou proto přípustné. Za povrchové chyby jsou považovány pouze takové chyby, které jsou větší než 1,0 mm² a které jsou při hodnocení povrchu z posuzovací vzdálenosti 0,7 m a pohledového úhlu asi 30° rozpoznatelné. Maximálně přípustná je 1 chyba/m².

Proto platí následující krajní meze:

- Vzdálenost posuzování: 700 mm
- Síla osvětlení: 1000 – 2000 lx
- Úhel sklonu: 30° od vertikály
- Druh osvětlení (denní světlo, teplota barvy) D 65 6500 K
- Doba posuzování: max. 20 vteřin



*1) při expedici

- *2a) Obsah formaldehydu: Podle nařízení o zákazu chemikálií z října 1993 ve spojení se směrnici DiBt o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřevní hmoty z června 1994 se u nepotažených dřevotřískových desek, pokud se týká emise formaldehydu, se nesmí překročit perforátorová mezní hodnota 8 mg HCHO/100g atro desky při materiálové vlhkosti 6,5%. Klouzavý půlroční průměr je max. 6,5 mg HCHO/100g atro desky. Perforátorová hodnota podle DIN EN 120 jako klouzavý půlroční průměr.
- *2b) Zkouška podle americké komorové metody. Podle požadavků CARB (California Air Resources Board) tabulka 1 § 93120.2 je fáze 2 splněna (≤0,11 ppm nach ASTM 1333 E).
- *3) Vztahuje se na nominální rozměr.
- *4) Jen u vyvážené skladby povrchových ploch.
- *5) U lesklých povrchových ploch jsou přípustné drobné změny stupně lesku.
- *6) Vztahuje se na povrchovou úpravu plochy.

KVALITATIVNÍ VLASTNOSTI

Podstatné kvalitativní vlastnosti povrchové úpravy PerfectSense jsou uvedeny ve shora uvedené tabulce. Pro určité účely použití mohou být vyžadovány vlastnosti, které nejsou součástí tohoto technického listu. Tyto mohou být v případě potřeby a na požádání zjištěny v souladu s platnými normami a danými zkušebními postupy.

BAREVNÁ A PLOŠNÁ SHODA

Pokud zákazník požaduje barevnou shodu a shodu povrchové plochy je přípustná jen mírná odchylka mezi původním vzorkem a zkušebním vzorkem. Test podléhá regulačnímu mechanismu AMK-MB 009 (tabulka Chyby povrchových ploch)

VŠEOBECNÉ POKYNY

K bezproblémovému vyřízení zakázky patří pečlivé vstupní kontroly zboží. Tyto kontroly odpovídají platebním a dodacím podmínkám skupiny EGGER. Společnost EGGER doporučuje provádět vstupní kontrolu statistickou metodou. Desky na bázi dřevní hmoty EGGER PerfectSense je nutné pečlivě přepravovat a skladovat. Skladování se provádí s ohledem na účelnost v leže na plochém vodorovném a suchém podkladu, s krycí deskou, v uzavřených prostorách. Jinak je nutná ochrana vůči klimatickým vlivům, aby se zabránilo případnému nabobtnání hran. Prostorová teplota by neměla překročit rozmezí od 10°C do 50°C.

Pozor: U materiálů s povrchem PerfectSense je nezbytné odstranit ochrannou fólii neprodleně po zpracování, nejpozději do 5 měsíců od data expedice, aby mohlo být zaručeno bezproblémové a bezzbytkové odstranění této fólie. Výrobky s ochrannou fólií nesmí být vystaveny přímému slunečnímu světlu (UV záření).

DALŠÍ PODKLADY

Technický list: EGGER MDF-ST E1

Předběžná doložka:

Tento technický list byl vyhotoven s nejlepším vědomím a obzvláštní svědomitostí. Za tiskové chyby, chyby norem a omyly nelze přebírat žádnou zodpovědnost. Kromě toho může s ohledem na kontinuální vývoj EGGER PerfectSense, jakož i díky změnám norem a veřejnoprávních dokumentů docházet k technickým změnám. Proto obsah tohoto technického listu nemůže sloužit ani jako návod k použití ani jako právně závazný podklad.