

TECHNICKÝ LIST

EGGER EUROLIGHT®

Použití: Výroba nábytku a interiérová výstavba, postformingové elementy, výroba dveří



EGGER EUROLIGHT® se v krycích vrstvách skládá z vysoce kvalitních 8 mm dřevotřískových desek odpovídajících EN 312 typ desky P2 se surovou, broušenou povrchovou plochou nebo s vysoce kvalitní povrchovou úpravou EURODEKOR® podle EN14322. Spleení se šestihřanným voštinovým jádrem se uskutečňuje bezformaldehydovým polyuretanovým lepicím systémem. Šestihřanná voština je vyrobena ze 100 % z recyklovaného papíru.

EUROLIGHT® s krycí vrstvou 8 mm Vlastnosti	Jednotka	Tloušťka desky		
		38 mm	50 mm	60 mm
	[mm]			
Hustota	[kg/m ³]	330	265	230
Soudržnost EN 319 - Krycí deska s voštinou - Krycí deska s rámem 10 a 38 mm - Krycí deska s rámem 65 mm	[N/cm ²]		≥ 10 ≥ 80 ≥ 30	
Odpor proti vytažení šroubů EN320 - neporušená deska s krycí vrstvou 8 mm	[N]		> 570	
Průhyb DIN 68874-1 po 28 dnech zkušební zatížení 150 kg/m ² osová vzdálenost 1.000 mm bez rámu / bez hrany	[mm]	≤ 4,0	≤ 3,0	≤ 2,0
Zvuková izolace R'w	[dB]	28	26,5	25,5
Pevnost v tlaku	[kg/cm ²]		≤ 1,5	
Třída hořlavosti EN 13501-1			D-s1, d0	

Všeobecné tolerance	Jednotka	Hodnota
Tloušťková tolerance EN 324 vztaheno na jmenovitý rozměr	[mm]	± 0,3
Délková a šířková tolerance EN 324 - celoformát - přířezy s rámem	[mm]	± 5,0 ± 2,0
Křivost EN 14322 - celoformát - přířezy s rámem	[mm/m]	≤ 2,0 ≤ 2,0
Pravoúhlost EN 324 - celoformát - přířezy a rámem	[mm/m]	≤ 2,0 ≤ 2,0
Hranová přímocířnost EN 324 - celoformát - přířezy s rámem	[mm/m]	± 1,5 ± 1,5
Hranová zalomení EN 14323 - celoformát - přířezy	[mm]	≤ 10,0 ≤ 3,0
Mezní odchylka hmotnosti od střední hodnoty EN 323	[%]	± 10
Obsah formaldehydu EN 120	[mg/100g]	E1*
Tepelná odolnost	[°C]	≤ 80° C

*1 Při expedici

*2 Obsah formaldehydu (krycí vrstvy) E1:

Podle „Nařízení o zákazu chemikálií“ z října 1993 ve spojení se DibT směrnicí o klasifikaci a dozoru u desek na bázi dřevní hmoty stran uvolňování formaldehydu z června 1994 nesmí být u povrchově neupravených dřevotřískových desek překročena hodnota naměřená perforátorovou metodou DIN EN 120 (fotometricky) 8 mg HCHO/100g atro desky při materiálové vlhkosti 6,5%. Klouzavý půlroční průměr je max. 6,5 mg HCHO/100g atro desky.

Doložka předběžnosti:

Tento technický list byl vypracován podle nejlepších vědomostí a s obzvláštní pečlivostí. Za chyby tisku, norem a za omyly nelze převzít jakoukoliv záruku. Navíc mohou z dalšího kontinuálního vývoje, jakož i ze změn norem a veřejnoprávních dokumentu vyplynout technické změny. Proto nemůže obsah tohoto technického listu sloužit ani jako návod k použití - ani jako právně závazný podklad.

Životní prostředí a udržitelnost:

EPDs (Environmental Product Declarations) shrnuje veškeré informace o životním prostředí k výrobku v jednom dokumentu.

→ EUROLIGHT® Leichtbau Umwelt-Produktdeklaration - EPD (PDF) nebo www.egger.com/downloads