

## TECHNICKÝ LIST

### EGGER LAMINÁT MED



EGGER Laminát MED je dekorativní laminát na bázi vytvrditelné pryskyřice. Laminát je tvořen více vrstvami a skládá se z dekorového papíru impregnovaného melaminovou pryskyřicí a několika jádrových vrstev impregnovaných fenolovou pryskyřicí. EGGER Laminát MED je vhodný pro všechny následně uvedené aplikace a oblasti použití a mimo to splňuje požadavky **Marine Equipment Directive** s ohledem na:

- stíženou vznětlivost
- toxicitu
- hustotu kouře

Splnění parametrů MED je dokladováno Lloyd's certifikátem.

Parametry MED však nesplňují požadavky na chování při hoření německé třídy B1 pro stavební hmoty podle DIN 4102-1: 1998-05 nebo francouzské třídy chování při hoření M1 podle NF P 92-501. Tyto speciální požadavky splňuje EGGER Laminát Flamex, podrobné informace naleznete v Technickém listu „EGGER Laminát Flammex“.

### Aplikace/oblasti použití

EGGER Laminát MED se používá k potažení pracovních desek, nábytkových frontů, parapetů, dveří, stolových desek, zádových desek, a bočnic. Díky stvrzené klasifikaci MED je vhodný a částečně i nezbytný pro výstavbu lodí.

### Dostupnost

V kolekci ZOOM nabízí firma EGGER laminát v kvalitě MED ve formátu 2.800 x 1.310 x 0,80 mm v množství od jednoho kusu ze skladu. Dekory dle dodacího pořadku kolekce ZOOM, specifického pro danou zemi. Mimo toho je možno vyrobit MED kvalitu i v jiných délkových formátech jakož i ve jmenovité tloušťce laminátu 0,60 mm na objednávku od minimálního výrobního množství 260 m<sup>2</sup>.

### Skladování/Zpracování

#### SKLADOVÁNÍ

Lamináty se musí skladovat v uzavřených a suchých prostorách, chráněné před vlhkostí, za normálních klimatických podmínek. Pokud je originální obal odstraněn, musí být lamináty skladovány na celoplošných a horizontálních ochranných deskách. Je třeba zamezit přímému kontaktu s podlahou a/nebo působení slunečního záření. Horní deska by měla být položena dekorem dolů a přikryta ochrannou deskou minimálně stejného formátu. Pokud není možné uskladnění horizontálně, musí být lamináty skladovány pomocí celoplošného podkladu a protipodpěry v šikmé poloze asi 80°. Také při tomto typu skladování je nutná ochranná deska minimálně stejného formátu.

Další informace ke skladování a zpracování naleznete v "Pokynech ke zpracování EGGER Lamináty".

## ZPRACOVÁNÍ

K potažení klasických materiálů na bázi dřeva jako jsou: dřevotřískové, MDF a HDF desky. Ke zpracování mohou být použita na trhu běžně dostupná lepidla na bázi močovinové pryskyřice a disperzní lepidla, zalisování se provádí v lisech (plošných, krátkotaktých a dvoupásových) teplým nebo studeným procesem.

Dbejte prosím pokynů dodavatelů strojů a lepidel.

Před zpracováním je nutno EGGER Lamináty Flex jakož i nosné desky klimatizovat za normálních klimatických podmínek, protože jinak může docházet k chybnému slepení. Dřevní materiály jako jsou laťovky a překližované desky vyžadují zvláštní pozornost a před seriovou výrobou by měly být provedeny zkoušky zalisování.

Je nutno zohlednit, že laťovky a překližkové desky nedosahují ve své skladbě takové homogenity jako dřevotřískové desky, protože jsou v nich použity dýhy a/nebo masivní dřevo. U jejich komponentů, jimiž jsou dýhy a/nebo masivní dřevo, nedochází k tak rovnoměrným změnám rozměrů vlivem změn okolního klimatu, k jakým se dochází u materiálů složených z třísek. Rovná nosná deska bez pnutí je přitom základním předpokladem pro klidný vzhled povrchu, takže je třeba dbát na jak kalibrování nosné desky, tak i na zkoušku vlhkosti dřeva (interierové použití  $\leq 8\%$ ). Materiály, které se zpracovávají ve vlhkém stavu, mají v průběhu času sklon k smršťování, které může vést k tvorbě prasklin a deformací. Při použití takzvaných Mutiplex-desek jsou vhodné především překližkové desky z měkkých dřevin (např. topol, hruška, okoume, abachi). Rovněž u laťovek by měly být přednostně použity laťkové desky s úzkými pruhy a s krycí vrstvou z měkkých dřevin, aby se zamezilo neklidu povrchové plochy.

Další podrobné informace naleznete v "Pokynech ke zpracování EGGER Lamináty".

## Kvalitativní ukazatele/ technická data

Podle EN 438:2005 je EGGER Laminát MED klasifikován jako laminát HGP (Horizontal General-purpose Postforming). Klasifikace HGP dle EN 438:2005 udává minimální požadavky na kvalitativní znaky laminátu (třídy použití) a stanoví, že laminát může být použit pro horizontální aplikace s možností na postformovatelnosti. Typické možnosti použití laminátů klasifikovaných jako HGP jsou například kuchyňské a kancelářské pracovní desky, u kterých je požadována vysoká odolnost. Z následující tabulky je zřejmé, které normativní požadavky pro kvalitativní vlastnosti odolnost proti otěru, nárazová pevnost a odolnost proti oškrabání jsou vyžadovány. Vysoká odolnost je vyjádřena číslem 3 a EGGER Laminát MED tyto požadavky splňuje.

Vlastnost	Jednotka	Požadavek dle normy EN 438:2005	Charakteristická hodnota	Zkušební postup
<b>Namáhání otěrem</b> *1 Počáteční bod otěru IP	Otáčky	$\geq 150$	3	10
Hodnota otěru (IP+FP)/2		$\geq 350$		
<b>Namáhání nárazem</b> Náraz malou kuličkou	Newton	$\geq 20$	3	20
<b>Namáhání poškrábáním</b> Odolnost proti poškrábání	Stupeň	3	3	25

\*1 U celoplošně tištěných perlimutových dekorů mohou být tyto hodnoty menší, proto je nelze používat pro horizontální plochy.

Podle normy se pro pulty vyžaduje laminát HDP (Horizontal Heavy-Duty Postforming) s velmi vysokou odolností, která se klasifikuje jmenovitou hodnotou 4. Tuto speciální kvalitu nelze dodat ze skladu, avšak může být vyrobena na zakázku při dodržení podmínky minimálního objednáčeho množství 260 m<sup>2</sup> od jednoho provedení.

## Další kvalitativní znaky

Kvalitativní znak	Jednotka	Výsledek	Norma
Odolnost proti suchému teplu* <sup>1</sup>	Stupeň	4	EN 438-2:2005
Odolnost proti vodní páře* <sup>1</sup>	Stupeň	4	EN 438-2:2005
Odolnost vůči skvrnám skupina 1 a 2	Stupeň	5	EN 438-2:2005
Odolnost vůči skvrnám skupina 3	Stupeň	4	EN 438-2:2005
Světelná stálost [Xenon-oblouková lampa]* <sup>2</sup>	Míra šedi	4 až 5	EN 438-2:2005
Odolnost proti cigaretovému žáru	Stupeň	3	EN 438-2:2005

\*<sup>1</sup>U celoplošně tištěných perlmutových dekorů mohou být tyto hodnoty nižší, proto je nelze používat pro horizontální plochy.

\*<sup>2</sup>Nepřirozené ztmavnutí a/nebo fotochromie vznikají vlivem šokového působení při zrychleném namáhání ozářením a nejsou žádnými ukazateli přirozeného osvětlení.

Další podrobné informace naleznete v technickém listu „EGGER Laminát s perlmutovým dekorem“

## Rozměry / Tolerance / Forma dodání

Jmenovitá tloušťka laminátu	Forma dodávky		Odchylka tloušťky	Odchylka délky* <sup>3</sup>	Odchylka šířky
	Role	Formát			
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]
0,60	.	.	± 0,10	+10/-0	+10/-0
0,80	.	.	± 0,10	+10/-0	+10/-0

\*<sup>3</sup>Délková tolerance platí výhradně pro laminátové formáty, nikoliv však pro zboží v rolích.

## DODACÍ FORMÁT

Minimální délka: 800 mm  
 Maximální délka: 5.600 mm  
 Maximální šířka: 1.310 mm  
 Dělicí řezy na šířku: max. 3 dělicí řezy; minimální šířka laminátu 250 mm; nutno zohlednit 7 mm prořez na jeden dělicí řez.

## FORMA DODÁNÍ-ROLE

Maximální délka role: 400 m  
 Maximální šířka role: 1.310 mm  
 Dělicí řezy na šířku: max. 3 dělicí řezy; minimální šířka laminátu 250 mm; nutno zohlednit 7 mm prořez na jeden dělicí řez.  
 Průměr cívky: 150 mm

## POSTFORMINGOVÉ VLASTNOSTI

EGGER Laminát MED se jmenovitou tloušťkou 0,60 a 0,80 mm je postformovatelný v podélném směru – nejmenší radius ≥ 5 mm.

## CHOVÁNÍ PŘI HOŘENÍ

EGGER Laminát MED vyhovuje kritériím výstavby interiérů s ohledem na protipožární ochranu. Nízká tvorba dýmu, žádné měknutí, žádné hořící odkapávání. EGGER Laminát MED neobsahuje chlor ani jiné halogeny a tudíž nezpůsobuje následně po požáru škody korozí na strojích a budovách.

## Doporučení pro údržbu a čištění

EGGER Laminát MED nevyžaduje s ohledem na svoji odolnou a hygienickou, uzavřenou povrchovou vrstvu žádnou zvláštní péči. Povrchové plochy se všeobecně snadno čistí. To platí také pro strukturované povrchy.

Bližší informace naleznete v technickém listu „Čištění a pokyny k používání EGGER Laminátů“.

## Informace o výrobku

Další informace k EGGER Laminátům naleznete v následujících dokumentech:

- „Pokyny ke zpracování EGGER Lamináty“
- Technický informační list „EGGER Lamináty s perlumtovým dekorem“
- Technický informační list „EGGER Laminát W1001“
- Technický informační list „EGGER Laminát s povrchovou strukturou ST30 Gloss Finish“
- Technický informační list „EGGER Laminát s povrchovou strukturou ST9 – Perfect Matt“
- Technický informační list „EGGER Laminát se strukturou Artwave (A1)“
- Technický informační list „EGGER Laminát se strukturou Velvet (ST88)“
- Technický informační list „Chemická odolnost EGGER Laminátů“
- Technický informační list „Čištění a pokyny k používání EGGER Laminátů“

Tento Technický list byl zpracován s nejlepším vědomím a obzvláštní péčí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe a na vlastních testech a odpovídají současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a nezahrnují žádné ujištění o vlastnostech výrobků nebo jejich vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou odpovědnost. Navíc může vlivem dalšího kontinuálního vývoje EGGER Laminátů MED jakož i změn norem a dokumentů veřejného práva docházet k technickým změnám. Obsah tohoto technického listu proto neslouží jako návod k použití ani jako právně závazný podklad. V zásadě platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.