

TECHNICKÝ LIST



PONAL FU 400 DÝHOVACÍ LEPIDLO

OBLAST POUŽITÍ

Uzavření a dýhování v horkých lisech
Dýhování s nízkou hodnotou formaldehydu podle E1
Dýhování v membránových lisech

VLASTNOSTI

Dlouhá skladovatelnost prášku
Dlouhá životnost namíchané směsi od cca. 8 hodin
Nízká emise formaldehydu, která stojí hluboko pod skupiny E1

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báze	močovino-formaldehydová kondenzační pryskyřice
Barva	opak, neprůsvitná po zaschnutí
Životnost míchané směsi při pokojové teplotě 20°C	ca. 8 hodin
Životnost míchané směsi při pokojové teplotě 30°C	ca. 3-4 hodiny
Otevřená doba při 20°C s nánosem od 100g/m²	ca. 6 min
od 200g/m²	ca. 15 min
Lisovací teplota a základní lisovací časy při 80-90°C	od 5 min
při 90-95°C	od 4 min
při 95-100°C	od 3 min
při 100-105°C	od 2,5 min
při 105-110°C	od 2 min
při 110-115°C	od 1,5 min
Efektivní lisovací čas:	základní čas + 1 min/mm síly dýhy

Uvedená data se zakládají na 8 – 12% vlhkosti dřeva, 20°C pokojové vlhkosti a materiálové teplotě, tak jako 65% relativní vlhkosti vzduchu. Tyto údaje jsou směrodatné, poněvadž otevřená doba a čas vytvrzení jsou silně ovlivňovány pracovním prostředím, tak jako teplotou, vlhkostí a savostí materiálu, povahou lepených ploch, napětím v materiálu, množstvím nánosu atd.

ZPRACOVATELSKÉ DODATKY

Teplota materiálu a lepidla při zpracování má činit min. + 10°C
Použití lepidlové směsi: (FU – lepidlo)
Pro IF -20 - dýhovací práce: 1 díl vody
2 díly Ponal FU 400

PŘÍPRAVA LEPIDLOVÉ SMĚSI

Lepidlo zamícháme do předem připraveného množství vody a mícháme až do úplného rozmíchání hmoty musí být bez žmolků. Pro rozmíchání doporučujeme míchací zařízení. Nános slabý a rovnoměrným štětcem, ozubenou špachtlí, ručním válečkem, nanášecím strojem
Díly musí být během otevřené doby spojeny a drženy pod lisovacím tlakem tak dlouho, dokud nedosáhneme vystačující počáteční pevnosti pro další zpracování.

ČIŠTĚNÍ

Nanášecí přístroje čistit studenou vodou až vlažnou vodou dokud lepidlo pevně nezaschne. Zaschnuté zbytky lepidla musí být odstraněny mechanicky.

TECHNICKÝ LIST



PONAL FU 400 DÝHOVACÍ LEPIDLO

SKLADOVÁNÍ

Skladovatelné v suchu a chladu 9 měsíců, aniž by nastala značná ztráta lepící pevnosti. Načaté pytle musí být dobře uzavřeny, především umělý obal.

POVINNÉ ZNAČENÍ

Není nutné značit podle GefStoffV a příslušných EG-směrnících. Močovínopryskyřičná lepidla obsahují odštěpný formaldehyd. Tato substance může vést obzvláště na ruku a předloktí při opakovaném zasažení k podráždění. Proto doporučujeme chránit pokožku. Hodnota MAK pro formaldehyd činí 1 ppm.

UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoliv jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.
U Průhonu 10
170 04 Praha 7
tel.: 220 101 101
www.ponalt.cz