

TECHNICKÝ LIST



POLYURETANOVÉ LEPIDLO PONAL CONSTRUCT POLYURETANOVÝ PREPOLYMER - LÁHEV PROFILEIMER 420 G

ÚČEL POUŽITÍ

Mimo jiné k montážnímu lepení, lepení korpusů, tvarovému a plošnému lepení a renovaci dřeva, dřevěných materiálů a savých materiálů mezi sebou nebo s mnoha druhy kovů a plastů, např. lepení hmoždinek

VLASTNOSTI

extrémně vysoká konečná pevnost
tepelná odolnost, měřená podle Watt 91 > 8N/mm²
odolnost proti vodě podle DIN EN 204/D4
snížená pěnovost
transparentní mat
lehká manipulace s lahví
vyměnitelná tryska

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pevnost lepení:	polyuretanové lepidlo Ponal Construct L splňuje podmínky podle DIN EN 204, třídy odolnosti D4
Hustota:	cca 1,1 g/cm ³
Barva lepené spáry:	transparentní mat
Teplota při zpracování:	nesmí klesnout pod 10 °C a přesáhnout 40 °C
Doba pro zpracování:	max. 10 minut
Spotřeba:	cca 160 g/m ² podle savosti
Lisovací čas:	60 - 90 minut

BALENÍ

Láhev ProfilEimer po 420 g Balicí jednotka: PUR 12 = 12 lahví po 420 g

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Minimálně jedna z lepených stran musí být savá. Vhodná je většina podkladů propouštějících vodu, např. dřevo, sádrokarton, omítky, beton a podobně. Lepit je možno jen materiály suché, zbavené prachu a odmaštěné. Při lepení dřeva by jeho vlhkost neměla přesahovat 15 % a neměla by být menší než 8 %. U kovů, zvláště pak u olova a hliníku, je třeba těsně před lepením odstranit oxidové vrstvy (opatrným obroušením a omytím odmašťovacím rozpouštědlem, např. acetonem). Velmi hladké povrchy je nutno přebrousit brusným papírem (P 120). U velmi suchého dřeva se doporučuje těsně před lepením lehce otřít plochy určené k lepení ve vodě navlhčeným hadrem. Přesné slícování je bezpodmínečně nutné. U druhů dřeva s vysokým obsahem látek, např. tykové dřevo, omyjte plochy určené k lepení acetonem.

NANÁŠENÍ LEPIDLA

Nanášejte plastovou (PE) zubatou stěrkou rovnoměrně po celé ploše.

SÍLA STLAČENÍ/PŘITLAČENÍ

V závislosti na struktuře, tvaru a hustotě materiálu minimálně 0,2 N/mm², u tvrdého dřeva 0,3 – 0,5 N/mm² a u lepených částí s velkým vnitřním pnutím podle zkušeností tlakem příslušně větším. S velikostí tlaku při stlačení se také podle zkušeností zvětšuje konečná pevnost.

DOBA STLAČENÍ:

Délka přitlačení je závislá na druhu a vlhkosti dřeva a jeho konstrukci a obnáší mezi 60 a 90 minutami. U dílů s vysokým vnitřním pnutím je potřeba podle zkušeností 90 minut. Konečná pevnost po 24 hodinách.

DOBA PRO ZPRACOVÁNÍ:

Doba pro zpracování je závislá na okolní teplotě, vlhkosti vzduchu a dřeva i na rozložení lepidla. Jedná se o cca 10 minut. Během této doby je třeba díly přiložit k sobě a stlačit.

MOŽNOST NÁTĚRU:

Po vytvrdnutí všemi obvyklými nátěrovými systémy.

TECHNICKÝ LIST



POLYURETANOVÉ LEPIDLO PONAL CONSTRUCT **POLYURETANOVÝ PREPOLYMER - LÁHEV PROFILEIMER 420 G**

SKLADOVÁNÍ

Skladujte pevně uzavřené, v suchu a chráněné před mrazem.
Doba skladování: 12 měsíců

ČIŠTĚNÍ PŘÍSTROJŮ PO ZPRACOVÁNÍ:

Pomocí acetonu nebo octanem dokud lepidlo nevytvrdne. Po vytvrdnutí se lepidlo dá odstranit již jen mechanicky.

ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ:

Vzhledem k tomu, že polyuretanové lepidlo Construct lepí i kovy, doporučuje se přitlačovací plechy a jiné kontaktní plochy zakrýt polyetylenovou fólií nebo podobným materiálem. Nádobu po použití okamžitě uzavřete.
Lepidlo není vhodné pro PE, PP, PTFE, PVC a podobné plastové materiály. Vzhledem k množství různě vyráběných materiálů (kovy/plasty) se doporučuje lepidlo vyzkoušet.

UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.
U Průhonu 10
170 04 Praha 7
tel.: 220 101 101
www.ponal.cz