

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 21.1.2008
Strana : 1/4
Aktualizace : 21.1.2008

Dřevovláknitá deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

1. Informace o výrobku

1.1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z dřevěných vláken, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

Jiné názvy : LMDF, melamine faced board MFB

1.2. Identifikace výrobce

KRONOSPAN CR, spol.s r.o.
Na hranici 6
584 07 Jihlava
Česká republika
IČO 6241769

1.3. Informace k výrobku

telefon 00420 567 124 204
zelená linka 00420 800 112 222
fax 00420 567 124 132

1.4. Dodavatel surové MDF/HDF

Kronospan –MOFA Hungary KFT
7700 Mohács, Budapesti orszáágút 72

2. Informace o složení

2.1. Složení surové MDF / HDF desky (uvedeno v kg/1 m³ MDF):

- dřevní vlákna
- močovino-formaldehydová pryskyřice
- tužidlo – nitrát amonný
- močovina
- parafinová emulze

Hmotnost desek: MDF > 720 kg/m³ rozmezí
HDF > 850 kg/m³ rozmezí

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 21.1.2008
Strana : 2/4
Aktualizace : 21.1.2008

Dřevovláknitá deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

2.2. Impregnované papíry

- plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²
- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%
- těkavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnací dekoračních, podkladových nebo speciálních papírů vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovino-formaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

3. Informace o vlastnostech

3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce č.1 v ČSN EN 14322.

3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavků ČSN EN 14322

- pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost
- pevnost v ohybu
- přídržnost povrchu

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – ČSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle ČSN EN 438-2

3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „ Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „ .

3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy *D*. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře *sl* a podle plamenně hořících částic *d0*. Úprava vyjádření klasifikace je *D-sl,d0*. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

Produkt je hořlavý. Metody hašení požáru je stanovena okolním prostředím požáru. Doporučenými materiály pro hašení jsou : voda, práškové hasící přístroje, oxid uhličitý.

V případě ohně se mohou vytvářet nebezpečné součásti z rozpadu. Tyto součásti by neměly být inhalovány.

V případě hašení ohně je nutné použít následující povinné vybavení: oděv z antistatického materiálu pokrývající celé tělo, ochranné rukavice a boty tak jako izolovaný dýchací přístroj chránící oči a tvář, dávající také efektivní ochranu proti nebezpečným součástem

Teplota vznícení: 185°C (na straně bez povrchové úpravy).

Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 19016. Spisová značka Firm 11105/95.



Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 21.1.2008
Strana : 3/4
Aktualizace : 21.1.2008

Dřevovláknitá deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

4. Pokyny pro přepravu a skladování

4.1. Přeprava

- železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagonch zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.
- kamiony. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40 - 65 % v horizontální poloze. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

Desky musí být chráněny proti vysokým teplotám a otevřenému ohni. Desky nesmí být skladován s hořlavými kapalnými látkami.

5. Bezpečnost při práci a první pomoc

5.1. Pracovní podmínky neohrožující zdraví:

Stanovení ostatních speciálních měření není nutné. Během manipulace s produktem by měly být dodržována základní pravidla pracovní bezpečnosti a hygieny, zejména ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).

5.2. Aplikace první pomoci

Produkt nezpůsobuje takové poškození, že by musela být poskytnuta první pomoc.

6. Stabilita a reaktivita výrobku:

Nebezpečné látky: při rozkladu i případě ohně se mohou uvolnit CO a CO₂, NO_x a HN₃.

Nebezpečné emise: desky uvolňují formaldehyd v množství v souladu s emisní třídou E1 < 3,6 mg/m²h.

Koncentrace nebezpečných materiálů: formaldehyd < 8mg/100g a.s. suché desky

Ostatní: maximální koncentrace prachu povolená v pracovním prostředí během zpracování desek je 5 mg/m³.

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 21.1.2008
Strana : 4/4
Aktualizace : 21.1.2008

Dřevovláknitá deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

7. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování LMDF

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou KRONOSPAN CR spol.s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z LMDF, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma KRONOSPAN CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.

8. Související normy

- ČSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky
- ČSN EN 622-1 - Vláknité desky - Požadavky - Část 1: Všeobecné požadavky
- ČSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
- ČSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek
- ČSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel.vlhkosti vzduchu
- ČSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky
- ČSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti
- ČSN EN 323 - Zjišťování hustoty
- ČSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL) – Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností
- ČSN 29 9030 - Manipulace a skladování

9. Další informace

Bezpečnostně-technický list obsahuje informace o bezpečném použití výrobku, tyto informace nedávají záruku v oblasti technických otázek ohledně jeho použitelnosti.